



双齿辊破碎机

进料粒度:

80mm-400mm

产量:

15-450 吨/小时

产品简介:

鼎盛双齿辊破碎机又称焦炭破碎机为双辊类型，辊面形状为粗细齿辊，齿辊适于脆性和松软物料的粗、中碎。适用于煤炭、冶金、矿山、化工、建材等行业更适用于大型煤矿或选煤厂煤矸石的破碎。

产品介绍:

郑州鼎盛生产的双齿辊破碎机主要采用特殊耐磨齿辊高速旋转对物料进行劈裂破碎，代替了传统双辊齿牙式破碎机采用低速挤压破碎的破碎方式，形成了高生产率的机理。



技术参数:

型号规格	进料粒度	生产率 (t/h)					电机功率 (kw)	机器重量 (kg)	外形尺寸 (mm)
		出料粒度 (mm)							
		12	30	50	75	125			
2PGC400×250	150-300	15	20	30	40	50	2×5.5	1300	2450×750×980
2PGC450×500	80-150	20	35	80	85	145	2×7.5	4150	3200×1440×916
	150-300			50					
2PGC450×900	80-150	42	68	145	120	255	2×22	5100	3200×1800×916
	150-300			85					
2PGC450×1200	80-150	70	100	220	185	380	2×30	6500	3200×2100×916
	150-300			110					
2PGC600×750	80-200	60	80	185	140	205	2×30	6900	3900×2100×1050
	200-400			90					
2PGC600×900	80-200	85	125	205	180	250	2×30	8600	3900×2400×1050
	200-400			110					



2PGC900×900	80-150 150-300	100	120	200 150	250	400	2×30	6500	4740×2150×1330
2PGC900×1200	80-200 200-400	150	180	280 200	280	450	2×45	11800	4740×2650×1330

性能特点:

- 1、本机设备体积小;
- 2、破碎比大(5-8), 噪声低;
- 3、结构简单, 维修方便的优点;
- 4、生产率高, 比现在齿辊式破碎机生产率高 1-2 倍;
- 5、被破碎物料粒度均匀, 过粉碎率低;
- 6、维修方便, 过载保护灵敏, 安全可靠等特点。

工作原理:

郑州鼎盛生产的齿辊破主要分为双齿辊式破碎机和四齿辊式破碎机二大系列, 双齿辊式破碎机为机械弹簧式(2PGC), 该破碎机可根据破碎物料特性和要求分别配用粗齿辊或中齿辊, 四齿辊式破碎机实际由两台双齿辊式破碎机组合而成。

鼎盛双齿辊破碎机由传动装置, 机架部分, 破碎辊, 机械弹簧装置, 联动机构等组成。破碎能力大, 电动机与减速器之间用限距型液力耦合器联接, 防止动力过载, 传感器过载保护, 安全可靠。齿辊间距液压调整, 齿辊轴承集中润滑。齿形优化设计, 拉剪力选择破碎, 高效低耗, 出粒均匀。

鼎盛双齿辊破碎机出料粒度的调节: 两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置, 楔形装置的顶端装有调整螺栓, 当调整螺栓将楔块向上拉起时, 楔块将活动辊轮顶离固定轮, 即两辊轮间隙变大, 出料粒度变大, 当楔块向下时, 活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小, 出料粒度变小。垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的, 当增加垫片时两辊轮间隙变大, 当减少垫片时两辊轮间隙变小, 出料粒度变小。

更多**双齿辊式破碎机**详细信息请点击:

<http://www.chinacrush.com/v3/posuiji/chigunposuiji.html>

24 小时服务电话: 15937120232