



辊压机

进料粒度:

≤80mm

产量:

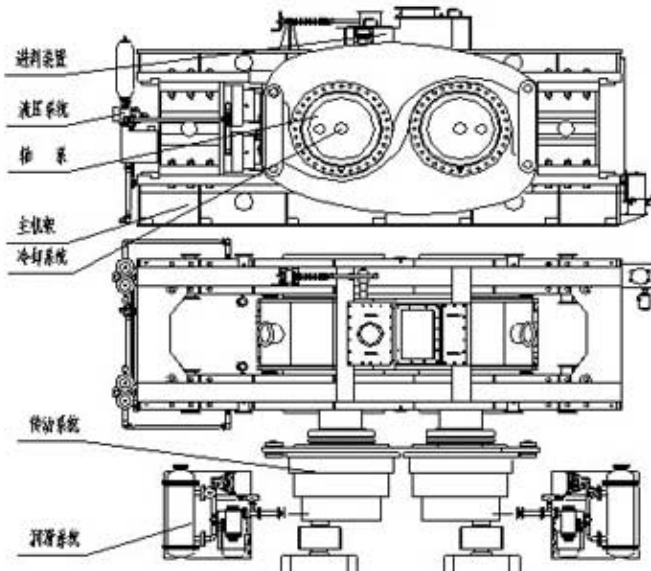
50-1000 吨/小时

产品简介:

鼎盛 DSRP 辊压机是一种脆性物料的粉磨设备,适用于粉磨水泥熟料、粒状高炉矿渣、水泥原料(石灰石、砂岩、页岩等)、石英砂、铁矿石等。辊压机,——提高粉磨效率的利器!

产品介绍:

鼎盛 DSRP 辊压机是由轴系、主机架、进料装置、传动系统、液压系统、润滑系统、冷却系统、检测系统和电控系统组成,见示意图:



鼎盛 DSRP 辊压机具有替代能耗高、效率低球磨机预粉磨系统,并且降低钢材消耗及噪声的功能,适用于新厂建设,也可用于老厂技术改造,使球磨机系统产量提高 50—110%,经过挤压后的物料料饼中 0.08mm 细料占 20—35%,小于 2mm 占 65—85%,小颗粒的内部结构因受挤压而充满许多微小裂纹,易磨性大为改善。辊面采用热堆焊,耐磨层维修更为方便。

郑州鼎盛在粉碎行业享有很高的知名度,公司消化吸收国外先进辊压机技术的基础上,结合国内具体工矿条件,形成了自己独特的适合国内粉碎工艺及原料条件的先进辊压机成套装备及生产工艺,所开发的 DSRP 系列辊压机满足了不同的需要。通过工艺系统的深入研究与主机可靠性的提高,辊压机系统运转率已达到球磨机系统的水平,成熟的辊压机技术为粉磨系统带来了强大的生命力。

性能特点:

- 1、物料挤压效果好:细粉含量多;
- 2、采用国内先进的焊接技术,独特的辊面堆焊技术使辊面使用寿命更长,可达 8000 小时以上;
- 3、系统运行平稳可靠,挤压辊采用合金钢整体锻造,承载能力大;
- 4、独特的轴承结构设计:四列圆柱滚子轴承和推力轴承结合的结构形式有效解决运行中的各种缺陷;
- 5、安全灵敏的液压系统:专业的液压配套设计,油缸采用进口产品,调节功能完善可靠,维修方便;
- 6、先进的全自动控制系统:采用西门子 PLC 中心控制器,自动化更强;
- 7、灵活调节的进料系统,采用电动执行机构的进料装置,便于生产和操作;
- 8、灵活的扭力支撑:巧妙的十字轴结构的扭力支撑,使调节性能更好。

地址:中国·郑州国家高新技术产业开发区国槐街 8 号

邮箱: zzdingsheng@163.com

邮编: 450001



技术参数:

| 辊压机 型号 Type | 挤压辊 直径系 列 mm | 辊宽 (mm) | 主机功 率 (mm) | 平均/最 大入料 度 mm | 出料粒 度 mm | 处理量 t/h | 设 备 重量 t | 外形尺寸 mm | | |
|-------------------|--------------------|------------|---------------|---------------------|---|------------|-------------|---------|------|------|
| | | | | | | | | 长 | 宽 | 高 |
| DSRP1003 | Φ 1000 | 300 | 160*2 | 25/40 | <2mm 占 65% < 0.08mm 占 25% | 50-70 | 33 | 3835 | 4510 | 1885 |
| DSRP1004 | | 400 | 200*2 | 25/40 | | 65-90 | 36 | 4080 | 4600 | 1920 |
| DSRP1006 | | 630 | 315×2 | 25/40 | | 105-145 | 55 | 4526 | 5280 | 2200 |
| DSRP1204 | Φ 1200 | 450 | 220×2 | 30/50 | | 95-130 | 62 | 5500 | 4470 | 2340 |
| DSRP1205 | | 500 | 250×2 | 30/50 | | 140-165 | 64 | 5550 | 4620 | 2390 |
| DSRP1208 | | 800 | 455×2 | 30/50 | | 180-230 | 90 | 5608 | 5500 | 2460 |
| DSRP1406 | Φ 1400 | 650 | 455×2 | 35/60 | | 225-290 | 104 | 7205 | 5440 | 2610 |
| DSRP1408 | | 800 | 500×2 | 35/60 | | 283-362 | 125 | 7400 | 5780 | 2610 |
| DSRP1410 | | 1000 | 630×2 | 35/60 | | 283-362 | 135 | 6400 | 8990 | 3000 |
| DSRP1509 | Φ 1500 | 900 | 710×2 | 35/60 | | 340-460 | 163 | 6610 | 8860 | 3490 |
| DSRP1614 | Φ 1600 | 1400 | 1000×2 | 35/60 | | 650-750 | 190 | 7000 | 9320 | 3980 |
| DSRP1714 | Φ 1700 | 1400 | 1250×2 | 40/70 | | 710-830 | 240 | 7230 | 9420 | 4100 |
| DSRP1816 | Φ 1800 | 1600 | 1600×2 | 45/80 | 800-1000 | 278 | 8000 | 11100 | 4550 | |

工作原理:

辊压机的主要工作部件是固定辊和活动辊，在电机减速机的带动下作低速相对转动，当物料连续而密实地喂入两辊之间时，液压系统通过油缸、轴承座及辊子将数百吨的压力传递给辊间物料，物料经过高压挤压，使粒度下降，小于 0.08mm 的细粉含量达到 20-40%，小于 2mm 的物料达到 60%-70%，并且在所有经过挤压的物料中存在大量的裂纹，使物料在下一道工序中粉磨时，所需的能耗大幅度降低。全部物料在纯粹的高压下得以粉碎，再经过分级后，小颗粒直接进入磨机，粗颗粒返回辊压机。



工艺流程:

辊压机可用于各种粉磨流程, 典型的工艺应用实例如图 1、2、3、4

图 1 预粉磨系统

图 2 半终粉磨系统

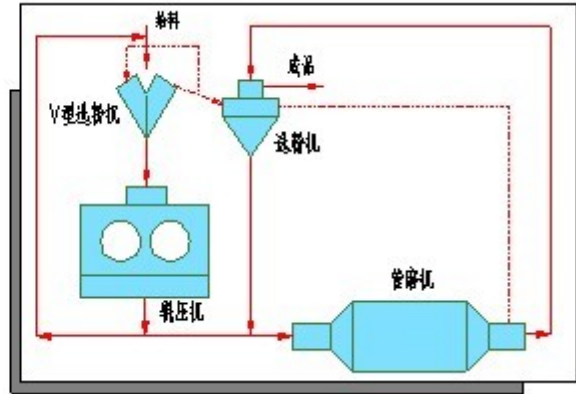
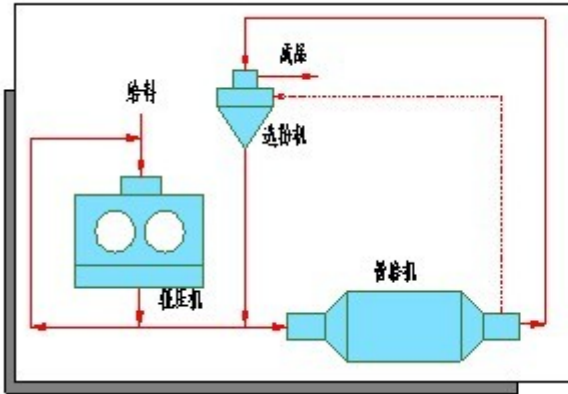
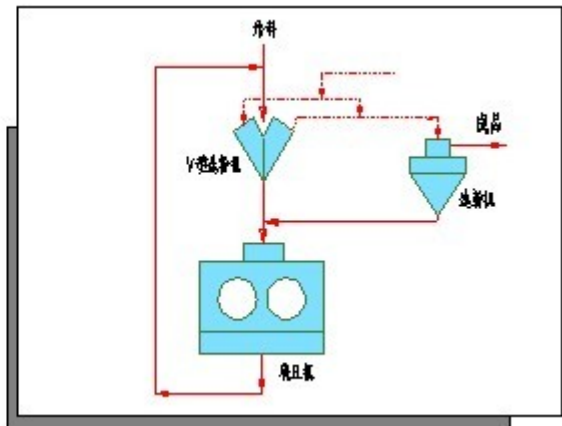
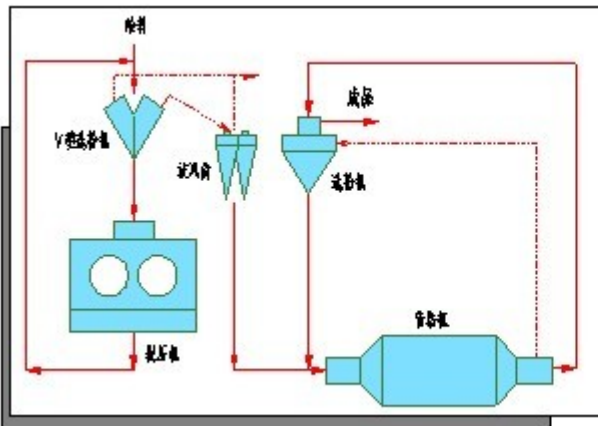


图 3 联合粉磨系统

图 4 终粉磨系统



为解决客户辊压机的后顾之忧, 郑州鼎盛和著名科研院所合作, 成立了辊压机辊面、立磨磨盘磨辊堆焊研究中心, 使客户使用产品后的维修服务得到可靠保证!

更多**辊压机**详细信息请点击:

<http://www.chinacrush.com/v3/mofenji/gunyaji.html>

24 小时服务电话: 15937120232