



振动给料机

进料粒度:

1000mm

产量:

100-630吨小时

产品简介:

郑州鼎盛生产的振动给料机主要用于粗破碎机前连续、均匀给料，还可筛分细料，提高破碎效率，在砂石生产线中连续均匀地喂料避免破碎机受料口的堵塞，并对物料进行粗筛分，广泛用于矿山、碎石场、冶金、建材、化工、选矿、煤矿等行业的破碎、筛分生产线中。

性能特点:

- 1、双重筛分，兼有除土及筛分给料双重功能；
- 2、振动给料机结构简单，喂料均匀，连续性能好，激振力可调；
- 3、运行平稳、给料能力大，效率高；
- 4、结构清晰，调节维修、安装保养方便；
- 5、偏心块为激振源，运行稳定，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；
- 6、随时改变和控制流量，操作方便；
- 7、密封性好，实现全封闭给料，无需局部除尘或防毒。

技术参数:



型号规格	给料槽尺寸 (mm)	最大进料粒 度(mm)	最大处理能 力(t/h)	功率(KW)	总质量(kg)	外形尺寸(mm)
ZSW100	3025×876	380	100	7.5	2231	3100×1780×1716
ZSW150	3800×960	500	150	11	3521	3880×1690×1350
ZSW200	3736×970	500	200	11	4300	3958×2280×2122
ZSW250	4900×1124	600	250	15	4854	4953×2200×2331
ZSW300	5900×1100	650	300	22	5807	6082×2083×2411
ZSW450	6000×1300	800	450	30	7070	6082×2083×2630
ZSW500	6000×1500	1000	500	37	10500	6082×2083×2411
ZSW630	6000×2200	1000	630	45	10679	6090×2515×3438
ZSW1000	6000×2300	1500	800-1200	55	16500	6290×2685×3740

地址：中国·郑州国家高新技术产业开发区国槐街8号

邮箱：zzdingsheng@163.com

邮编：450001



郑州鼎盛工程技术有限公司

Zhengzhou Dingsheng Engineering Technology Co., Ltd.

服务热线: 400-066-1110

销售热线: 0371-65948911

工作原理:

ZSW 系列振动给料机主要由弹簧支架、给料槽、振动器、弹簧及电机等组成。激振器是由两个成特定位置的偏心轴有齿轮啮合组成，装配时必须使两齿轮按标记相啮合，通过电机驱动，使两偏心轴旋转，从而产生巨大的合成直线激振力，使机体在支承弹簧上作强制振动，物料则以此振动为主动动力，在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料前移达到给料的目的。当物料通过槽体上的筛条时，较小的料通过筛条间隙落下，可不经下道破碎工序，起到了筛分的效果。

应用领域:

振动给料机广泛用于冶金、选矿、建材、化工、煤炭、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。可用于剔除天然的细料，为下道工序传送和筛分。该振动给料机集筛分选料与传送喂料功能于一体，在激振装置的振动作用下可使振动和筛分功能得以最大程度的发挥，具有很好的综合使用性能。

更多**振动给料机**详细信息请点击:

<http://www.chinacrush.com/v3/geiliaoshaifen/geiliaoji.html>

24小时服务电话: 15937120232

地址: 中国·郑州国家高新技术产业开发区国槐街 8 号

邮箱: zzdingsheng@163.com

邮编: 450001