



可逆锤式破碎机

进料粒度:

≤120mm

产量:

25-300 吨/小时

产品介绍:

可逆反击锤式破碎机集锤破和反击破优势于一体,适用于破碎抗压强度不大于 120Mpa 的中等硬度脆性物料,如炼焦用煤、无烟煤等、火力发电厂的硫化床锅炉所用燃煤、煤矸石、石膏、明矾等物料。

性能特点:

- 1、无筛条,克服物料湿度大,易堵塞的问题;
- 2、转子可正反转,提高了锤头的利用率;
- 3、锤头采用我公司专利产品“大金牙”超级耐磨锤头,比一般高锰钢锤头提高寿命 50%-150%;
- 4、排料口间隙可调,保证出料粒度;
- 5、液压装置,方便打开机壳,维护方便(液压装置为可选件);
- 6、机壳、转子采用有限元分析技术,确保使用寿命;



技术参数:

型号规格	转子尺寸(mm)	进料粒度(mm)	成品粒度(mm)	生产能力(t/h)	功率(kw)	重量(t)
PCK0808	φ 800×800	≤80	≤6mm 占 99% ≤3mm 占 90%	25~40	90	4.9
PCK1010	φ 1000×1000	≤80		35~70	90~110	9.8
PCK1012	φ 1000×1250	≤80		70~90	132~160	14
PCK1212	φ 1250×1250	≤80		90~120	160~220	19.8
PCK1215	φ 1250×1500	≤80		120~150	220~280	22
PCK1415	φ 1400×1500	≤120		160~250	280~400	26.5
PCK1418	φ 1400×1750	≤120		250~300	315~560	33

工作原理:

物料经给料斗进入可逆反击锤式破碎机后,遇到高速旋转的锤头而被打击到破碎机进口处的可调耐磨齿板上,进行首次破碎,破碎后颗粒基本相同的物料均匀的进入主破碎腔内,进行二次主破碎,在主破碎腔内已被均化的物料颗粒从锤头再次获得动能,高速冲向反击腔内部的齿形衬板上,经过齿衬板的向上反弹,再



次被锤头破碎，与此同时物料还受到彼此间的撞击而破碎，如此反复循环，在反击腔内多次破碎，最后被破碎的物料从出料口排出，细碎了的物料即为成品。产品粒度控制通过转子与反击板间隙的调整来实现。

保养与维护:

- 1、每 3 个月对各轴承加油(钙钠基润滑脂)一次。
- 2、定期检查各紧固件是否牢固可靠。
- 3、定期检查各受磨零件得磨损情况。
- 4、锤头的更换

注意:更换锤头时,先打开后部机体(或活动盖板),然后盘动转子,使锤轴处于中间机体观察门位置,取出锤轴两端的压板,最后取出锤轴,进行更换。锤头的安装应达到如下要求:对称排的锤头重量差部超过 0.3KG,每排的锤头重量最重的应放在中间位置。

更多**可逆锤式破碎机**详细信息请点击:

<http://www.chinacrush.com/v3/posuiji/keniposuiji.html>

24 小时服务电话: 15937120232