



ZS 制砂机组

进料粒度:

≤30mm

产 量:

80-150 吨/小时

产品简介:

ZS 系列制砂机组主体主要由料仓、入料皮带、除铁器、制砂机、洗砂机、成品皮带等组成，出料全部为优质机制砂，无需再经过筛子筛分。适用于各种石灰石、河卵石(鹅卵石)的制砂工作，是一种高效节能的制砂设备。

技术参数:



ZS—10				ZS--20			
产量	80-120 (T/H)			产量	100-150 (T/H)		
名称	型号	台数	功率(KW)	名称	型号	台数	功率(KW)
料仓皮带 喂料一体 机	LW--10	1	3	料仓皮带喂料一 体机	LW--20	1	6
除铁器	NC--10	1	永磁	除铁器	NC--20	1	永磁
制砂机	ZSJ10	1	45	制砂机	ZSJ20	1	90
洗砂机	XS2500	1	3	洗砂机	XS2800	1	11
成品皮带	B400×12 m	1	2	成品皮带	B600×12 m	1	4
中央集控	JK56	1	56	中央集控	JK107	1	107
系统平台	PT24	1	系统平台	PT24	2		
潜水泵	流量 15m ³	1	3	潜水泵	流量 15 ³	2	6
*柴油机	LC4105GK	1	60	*柴油机	LC4105GK	2	120



性能特点:

- 1、投资低 50%以上;
- 2、制砂成本低 20%以上;
- 3、电力配备减少 60%以上;
- 4、更便利、更随时搬迁,可在无电地区使用。

工作原理:

物料由装载机运至料仓。由下部的调速皮带喂料机均匀的把物料喂到制砂机,由制砂机把物料(河卵石或者石灰石)全部一步到位细碎制成优质机制砂,由高压水泵冲洗,经下部篦板排出,进入轮式洗砂机进行清洗。清洗后的洁净砂进入成品皮带机送至料场。

国内现状:

国内制砂行业对物料细碎问题一直没有很好的解决办法,大部分仍采用颚式破碎机+圆锥式/锤式破碎机+反击式破碎机的模式,该模式中物料经过几道筛分回料作业,加大了破碎物料的设备选型,增加了回料所用的输送设备,同时也增加了土建的成本,造成生产系统效率低下、能耗高投资大。

鼎盛 ZS 系列制砂机组采用高频击打破碎原理,使物料一次性制成砂,再合理调整破碎机的工艺参数,将使破碎机产量大大提高,减少了能耗和工艺流程,并且减少了土建基础,彻底解决了以前生产线投资大的问题,成为制砂行业增产降耗、提高效益而进行技术改造的首选设备。分电机驱动和柴油机驱动两类,柴油机驱动解决了深山及河道内架电不方便的问题,适应性更强。因系统的大大简化,重量轻安装方式可以多样化,可把整条生产线建在一个钢梁支架上,用装载机就可以拖走,方便了机动制砂,解决了原料输送长的问题。

更多 **ZS 制砂机组** 详细信息请点击:

<http://www.chinacrush.com/v3/zhishaji/zhishajizs.html>

24 小时服务电话: 15937120232